

SABIC[®] LDPE HP4023WN

POLYETHYLENE MẬT ĐỘ THẤP

MÔ TẢ

HP4023WN là loại polyethylene mật độ thấp không có chất chống oxy hóa thích hợp để sản xuất các loại màng đa dụng. Loại nhựa này chứa các chất phụ gia trượt và chống dính, đem lại khả năng gia công tuyệt vời cùng các đặc tính quang học và đặc tính cơ học tốt.

ỨNG DỤNG ĐIỂN HÌNH

HP4023WN có thể được sử dụng cho túi giặt có độ trong cao, màng gói vải, túi nông sản, túi có khóa kéo.

GIÁ TRỊ ĐẶC TÍNH ĐIỂN HÌNH

Sửa đổi vào ngày 03/11/2020

ĐẶC TÍNH	GIÁ TRỊ ĐIỂN HÌNH	ĐƠN VỊ	PHƯƠNG PHÁP THỬ NGHIỆM
ĐẶC TÍNH POLYME			
Chỉ số chảy của nhựa			
ở 190°C và 2,16 kg	4,0	g/10 phút	ASTM D1238
Mật độ			
ở 23°C	923	kg/m ³	ASTM D1505
CÔNG THỨC			
Tác nhân trượt	☒	-	-
Tác nhân chống dính	☒	-	-
ĐẶC TÍNH CƠ HỌC			
Độ bền va đập kiểu thả rơi phi tiêu ⁽¹⁾	2	g/μm	ASTM D1709
ĐẶC TÍNH QUANG HỌC⁽¹⁾			
Độ mờ ⁽¹⁾	7	%	ASTM D1003
Độ bóng			
ở 45°	60	-	ASTM D2457
ĐẶC TÍNH MÀNG⁽¹⁾			
Đặc tính kéo			
độ bền ở điểm gãy, MD	27	MPa	ASTM D882
độ bền ở điểm gãy, TD	11	MPa	ASTM D882
độ căng ở điểm gãy, MD	105	%	ASTM D882
độ căng ở điểm gãy, TD	440	%	ASTM D882
độ bền ở điểm uốn cong, MD	12	MPa	ASTM D882
độ bền ở điểm uốn cong, TD	10	MPa	ASTM D882
1% mô-đun cắt tuyến, MD	195	MPa	ASTM D638
1% mô-đun cắt tuyến, TD	180	MPa	ASTM D638
Độ bền xé			
MD	17	g/μm	ASTM D1922
TD	4	g/μm	ASTM D1922
ĐẶC TÍNH NHIỆT			
Nhiệt độ hóa mềm Vicat	91	°C	ASTM D1525

(1) Các đặc tính được đo bằng cách tạo màng 30 μm với 2,5 BUR bằng 100% HP4023WN.

ĐIỀU KIỆN GIA CÔNG

Các điều kiện gia công điển hình của HP4023WN là:

Nhiệt độ thùng: 160 - 190°C, Tỉ số bung nờ: 2,0 – 3,0

CÁC QUY ĐỊNH VỀ SỨC KHỎE, AN TOÀN VÀ CHẤT TIẾP XÚC VỚI THỰC PHẨM

Thông tin chi tiết được cung cấp trong Phiếu an toàn hóa chất và/hoặc Tuyên bố thực phẩm tiêu chuẩn liên quan, có thể yêu cầu Thông tin cụ thể bổ sung qua Văn phòng bán hàng tại địa phương của bạn.

TUYÊN BỐ MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM: Sản phẩm này không dành cho và không được sử dụng trong mọi ứng dụng được phẩm/y tế.

BẢO QUẢN VÀ XỬ LÝ

Nhựa polyethylene phải được bảo quản để tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh sáng mặt trời và/hoặc nhiệt. Nơi bảo quản cũng phải khô ráo và có nhiệt độ bảo quản không quá 50°C. SABIC sẽ không đưa ra bảo đảm đối với các điều kiện bảo quản không tốt có thể làm giảm chất lượng sản phẩm như đổi màu, mùi hôi và sản phẩm hoạt động kém hiệu quả. Nên gia công nhựa PE trong vòng 6 tháng kể từ khi giao hàng.

TUYÊN BỐ MIỄN TRỪ TRÁCH NHIỆM

Mọi giao dịch bán hàng của SABIC, các công ty con và công ty liên kết của SABIC (mỗi tổ chức là một “bên bán”), được thực hiện riêng theo các điều kiện bán hàng tiêu chuẩn của bên bán (có sẵn theo yêu cầu) trừ khi có thỏa thuận khác bằng văn bản và được ký thay cho bên bán. Mặc dù thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí, BÊN BÁN KHÔNG ĐƯA RA BẤT KỲ BẢO ĐẢM NÀO, RÕ RÀNG HAY NGỤ Ý, BAO GỒM CÁC BẢO ĐẢM VỀ TÍNH THƯƠNG MẠI VÀ VI PHẠM TÀI SẢN TRÍ TUỆ, HOẶC CHỊU BẤT KỲ TRÁCH NHIỆM PHÁP LÝ NÀO, TRỰC TIẾP HOẶC GIÁN TIẾP, ĐỐI VỚI HIỆU QUẢ SỬ DỤNG, MỨC ĐỘ THÍCH HỢP HOẶC PHÙ HỢP CỦA QUÁ TRÌNH SỬ DỤNG HOẶC MỤC ĐÍCH CỦA CÁC SẢN PHẨM NÀY TRONG MỌI TRƯỜNG HỢP ÁP DỤNG. Mỗi khách hàng phải xác định mức độ phù hợp của vật liệu từ bên bán đối với mục đích sử dụng cụ thể của khách hàng thông qua quá trình thử nghiệm và phân tích thích hợp. Không có bất kỳ tuyên bố nào của bên bán về việc có thể sử dụng sản phẩm, dịch vụ hoặc thiết kế được đưa ra nhằm mục đích hoặc cần phải hiểu là để cấp giấy phép theo bất kỳ bằng sáng chế hoặc quyền sở hữu trí tuệ nào khác

TÂN HỢP PHÚ