

NHỰA POLIME

SABIC®HDPE Màng Thối FJ00952

MÔ TẢ SẢN PHẨM:

FJ00952 là loại Copolyme Polyetylen mật độ cao, không chứa phụ gia TNPP, có trọng lượng phân tử cao, có sự phân bố trọng lượng phân tử rộng. Các thiết kế của sản phẩm, cấu trúc phân tử và mật độ, mang lại cho nó sự kết hợp độc đáo giữa khả năng ép đùn dễ dàng và độ bền nóng chảy cao với tính chất vật lý mạnh mẽ đặc tính giúp nó phù hợp để sản xuất màng mỏng có độ bền và độ cứng tuyệt vời.

ỨNG DỤNG ĐIỂN HÌNH:

Nhựa FJ00952 được khuyến dùng để ép đùn màng thối. Sản phẩm này được đề xuất để sản xuất bao đựng hàng tạp hóa, túi mua sắm và các sản phẩm có độ bền cao.

Màng mỏng chất lượng cao dùng để lót bao tải nhiều lớp và thay thế cho các sản phẩm giấy mỏng. Màng nhựa được sản xuất từ sản phẩm này có thể được xử lý và in ấn dễ dàng, cho hình ảnh đồ họa chất lượng cao.

BẢNG DỮ LIỆU ĐIỂN HÌNH:

CÁC ĐẶC TÍNH	Đơn vị	Giá trị ⁽¹⁾	Phương pháp thí nghiệm
Chỉ số chảy			
@ 190°C & 2.16 Kg	g/10 phút	0.05	ASTM D 1238
@ 190°C & 21.6 Kg	g/10 phút	9	ASTM D 1238
Tỷ trọng @ 23 °C	Kg/m ³	952	ASTM D1505
CÁC ĐẶC TÍNH CƠ HỌC⁽²⁾			
Cường độ chịu kéo tại điểm đứt, chiều thối màng (MD), Chiều ngang màng (TD)	MPa	60, 56	ASTM D 882
Độ giãn dài do kéo tại điểm đứt, MD, TD	%	400, 550	ASTM D 882
Cường độ chịu kéo tại điểm uốn, MD, TD	MPa	33, 31	ASTM D 882
Mô-đun 1% Secant, MD, TD	MPa	1250, 1500	ASTM D 882
Độ bền va đập Dart	g/μm	180	ASTM D 1709
Cường độ chịu xé Elmendorf, MD, TD	g	12, 60	ASTM D 1525
CÁC ĐẶC TÍNH NHIỆT			
Điểm hóa mềm Vicat	°C	125	ASTM D 1525

(1) Giá trị điển hình; không được coi là giới hạn thông số kỹ thuật.

(2) Các đặc tính dựa trên màng nhựa 15 μ được sản xuất với hệ số thối (BUR) 4, dùng 100% F00952.

Các điều kiện gia công:

Nhiệt độ nóng chảy: 200-235 °C

Chiều cao đường sương: 6-8 lần Ø khuôn

BUR: 3-5

BẢO QUẢN & GIA CÔNG:

Nhựa PE phải được bảo quản tránh tiếp xúc trực tiếp với ánh nắng mặt trời và/hoặc nhiệt. Khu vực bảo quản cũng phải khô ráo và nhiệt độ không nên quá 50°C. SABIC không bảo đảm sản phẩm do các điều kiện bảo quản không tốt dẫn đến giảm chất lượng sản phẩm như đổi màu, mùi khó chịu, hoặc tính năng sản phẩm không phù hợp. Nên gia công nhựa PE trong vòng 6 tháng sau khi giao hàng.

TUYÊN BỐ TỪ CHỐI TRÁCH NHIỆM

Bất kỳ hoạt động bán hàng nào của SABIC, các công ty con và chi nhánh của SABIC (gọi là “người bán”) đều được thực hiện độc quyền theo các điều kiện bán hàng tiêu chuẩn của người bán (được cung cấp theo yêu cầu) trừ khi có thỏa thuận bằng văn bản và có chữ ký thay mặt người bán. Mặc dù thông tin trong tài liệu này được cung cấp một cách thiện chí, BÊN BÁN KHÔNG BẢO ĐẢM, RÕ RÀNG HAY NGỤ Ý, BAO GỒM KHẢ NĂNG BÁN VÀ KHÔNG VI PHẠM SỞ HỮU TRÍ TUỆ, CŨNG KHÔNG CHỊU BẤT KỲ TRÁCH NHIỆM PHÁP LÝ NÀO, TRỰC TIẾP HOẶC GIÁN TIẾP, LIÊN QUAN ĐẾN HIỆU SUẤT, PHÙ HỢP HOẶC PHÙ HỢP CHO MỤC ĐÍCH SỬ DỤNG HOẶC MỤC ĐÍCH CỦA CÁC SẢN PHẨM NÀY TRONG BẤT KỲ ỨNG DỤNG NÀO. Mỗi khách hàng phải xác định được sự phù hợp của người bán vật liệu cho mục đích sử dụng cụ thể của khách hàng thông qua thử nghiệm và phân tích thích hợp. Không có tuyên bố nào của người bán liên quan đến khả năng sử dụng bất kỳ sản phẩm, dịch vụ hoặc thiết kế nào được dự định hoặc nên được hiểu là cấp bất kỳ giấy phép nào theo bất kỳ bằng sáng chế hoặc quyền sở hữu trí tuệ nào khác.



TÂN HỢP PHÚ